

LE MONTAGE DES AXES DE PISTON par Claude PIQUET

Tout d'abord, il est conseillé de monter systématiquement des pistons 4 gorges à segments, même sur les anciens moteurs qui avaient des pistons à 5 gorges. (Années de 1957 à 1961).

L'autre aspect concerne les axes de pistons. Aujourd'hui, nous ne trouvons plus que des axes de pistons universels, de couleur noire, de diamètre 25 mm

1 - Vilebrequin ancien modèle années 57 à 61.

Démonter les anciens pistons à 5 gorges, enlever les axes chromés de diamètre 22mm, et enlever la bague en bronze logée dans la tête de bielle entre l'axe de piston et la bielle. Avant de monter les nouveaux axes de diamètre 25 mm, il est nécessaire de modifier la tête de bielle, afin de maintenir un graissage correct, et ainsi d'éviter le grippage des axes de pistons, avec les conséquences que vous imaginez.

Le principe est de meuler une petite gorge (araignée de graissage) dans la tête de bielle afin de permettre la circulation d'huile. Pour cela, référez-vous aux schémas que vous trouverez un peu plus bas dans cette page. Utilisez une petite meule pour modèle réduit ainsi qu'une petite fraise pour la rainure transversale, et armez-vous de patience car les matériaux sont durs !

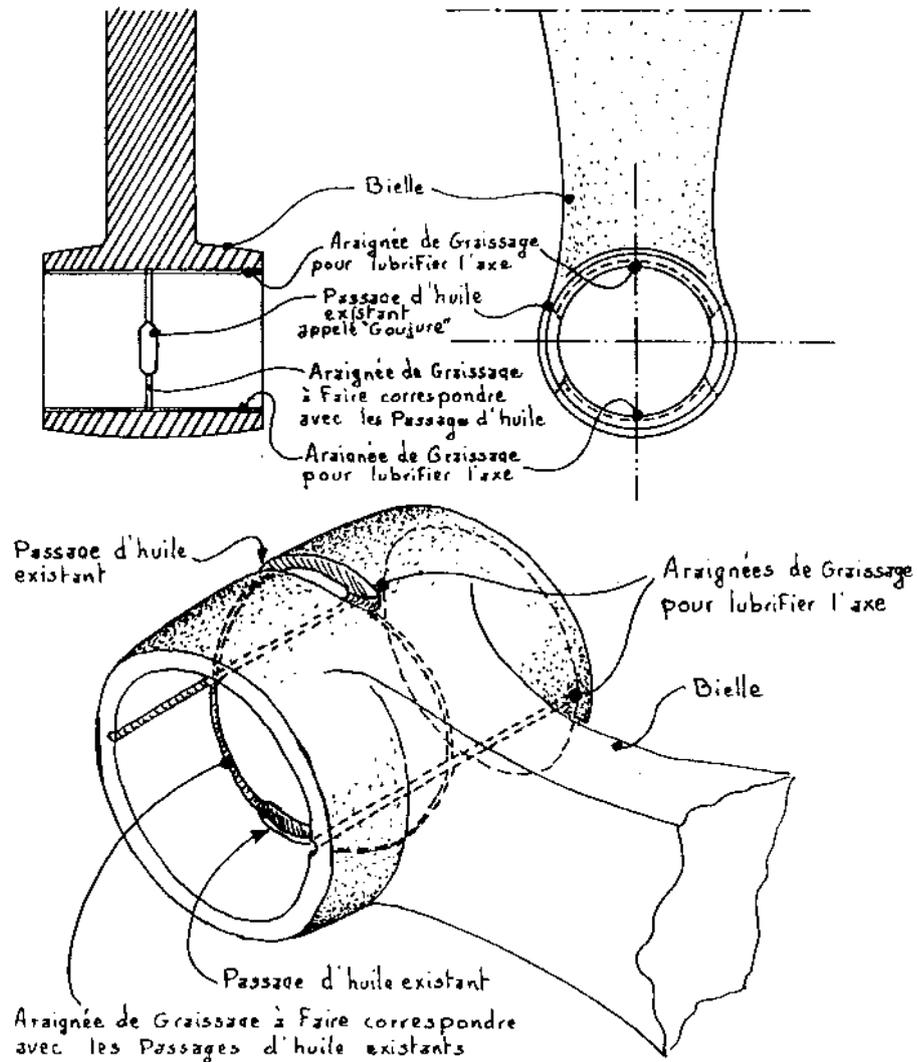
1 - Vilebrequin modèle années 61 à 65.

Démonter les pistons à 4 gorges, enlever les axes chromés de diamètre 25mm. Avant de monter les nouveaux axes noirs de diamètre 25 mm, il est nécessaire de modifier la tête de bielle, afin d'améliorer le graissage, et ainsi d'éviter le grippage des axes de pistons, avec les conséquences que vous imaginez.

Le principe est de meuler une petite gorge (araignée de graissage) dans la tête de bielle afin de permettre la circulation d'huile. Pour cela, référez-vous aux schémas que vous trouverez un peu plus bas dans cette page. Utilisez une petite meule pour modèle réduit ainsi qu'une petite fraise pour la rainure transversale, et armez-vous de patience car les matériaux sont durs !

Il est conseillé de monter cet ensemble "gras" afin d'éviter tout grippage. Pour cela, s'assurer que les axes noirs ne sont pas trop bridés dans les nouveaux pistons. Si c'est le cas, il faut passer un papier à poncer très fin dans les trous de piston destinés à recevoir l'axe, afin que cet axe coulisse librement et ne soit pas trop bridé dans le piston.

Vous aurez un peu plus de bruit à chaud (n'oubliez jamais de chauffer votre moteur avant de rouler) mais vous gagnerez en fiabilité.



Si vous voulez des précisions sur le conseil technique,

N'hésitez pas à nous appeler au 02.37.46.53.85